



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 33]

नई दिल्ली, बुधवार, मार्च 1, 2000/फाल्गुन 11, 1921

No. 33]

NEW DELHI, WEDNESDAY, MARCH 1, 2000/PHALGUNA 11, 1921

वाणिज्य मंत्रालय

सार्वजनिक सूचना संख्या 51 (आर. ई.-99)/1997—2002

नई दिल्ली, 1 मार्च, 2000

फाईल संख्या-01/83/44/19/ए एम-99/डी ई एस-6.—यथासंशोधित निर्यात और आयात नीति, 1997—2002 के पैराग्राफ 7.8, और 7.10 और समय-समय पर यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-1, 1997—2002 और समय-समय पर यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-2, 1997—2002 की ओर भी ध्यान आकृष्ट किया जाता है।

व्यासंशोधित निर्यात और आयात नीति, 1997-2002 के पैराग्राफ 4.11 के तहत प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए महासिनेक, विदेश व्यापार एतद्वारा व्यासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-2, 1997-2002 में निम्नलिखित संशोधन/परिवर्तन करते हैं।

व्यासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-2, 1997-2002 में उल्लिखित मानक निवेश उत्पादन मानदण्डों की विवरणिका में इस सार्वजनिक सूचना के अन्त्यर्क-"क" में उल्लिखित उपर्युक्त स्थलों पर संशोधन/शुद्धियों की जाएंगी।

मानक निवेश उत्पादन मानदण्डों की विवरणिका में नीचे बताए अनुसार उपर्युक्त स्थलों पर निम्नलिखित को जोड़ा

रसायन और समक उत्पाद

क्रमांक क-2386 की प्रौक्त टिप्पणी के बाद इस सार्वजनिक सूचना के अन्त्यर्क "ख" के अनुसार क्रमांक क-2387 में क-2402 की नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी।

इंजीनियरिंग उत्पाद

क्रमांक ग-1500 की प्रौढ़ता प्रविष्टि के बाद इस सार्वजनिक सूचना के अनुसूचक-"ग" के अनुसार क्रमांक ग-1501 से ग-1517 की नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएंगी।

इसे लोकहित में जारी किया जाता है।

सार्वजनिक सूचना संख्या ...57...

दिनांक .01.11.2022

का अनुसूचक "क"

संशोधन/शुद्धियाँ

क्रमांक	पृष्ठ सं०	सन्दर्भ	संशोधन/शुद्धियाँ
1.	10	<u>रसायन और समकृत उत्पाद</u> क्रमांक क 35	अद्यतन प्र संख्या-4 का विवरण निम्नलिखित अनुसार संशोधित किया जाएगा प्रपत्र में परिवर्तन बिना: "बिस टॉमिथाइल सिलाइल ब्रिदा"
2.	12	<u>रसायन और समकृत उत्पाद</u> क्रमांक क 48	अद्यतन प्र संख्या-188 का विवरण और प्रपत्र निम्नलिखित अनुसार संशोधित किया जाएगा "फिरेजाइल वाटर सोल्यूशन - 2.21 किया. 8100% आधार पर"
3.	24	<u>रसायन और समकृत उत्पाद</u> क्रमांक क-111	अद्यतन प्र संख्या-4 का विवरण निम्नलिखित अनुसार संशोधित किया जाएगा प्रपत्र में परिवर्तन बिना: "बिस टॉमिथाइल सिलाइल ब्रिदा"
4.	35	<u>रसायन और समकृत उत्पाद</u> क्रमांक क-173	अद्यतन प्र संख्या-4 का विवरण निम्नलिखित अनुसार संशोधित किया जाएगा प्रपत्र में परिवर्तन बिना: "मॉडियम डिहाइड्रो बिस 82 प्रोपासमी डायोसमी प्ल्यूमिनेट 70% सॉल्यूट टोलुइन में 8"
5.	49	<u>रसायन और समकृत उत्पाद</u> क्रमांक क-274	अद्यतन प्र-4 के बाद निम्नलिखित प्र प्रपत्र सहित जोड़ी जाएगी :- "स्टेन - 1,22 किया./किया.

6. 53 रसायन और समक उपाह अद्यतन न संख्या-1 का विवरण निम्नलिखित अनुसार
क्रमांक क-387 संशोधित किया जाएगा 8मंछा में परिवर्तन सहितः
"पिरेजाइन -1.67 किग्रा. वहर सोलुशन
8100% आधार पर 8
7. 53 रसायन और समक उपाह अद्यतन न संख्या-1 का विवरण निम्नलिखित अनुसार
क्रमांक क-388 संशोधित किया जाएगा 8मंछा में परिवर्तन सहितः
"पिरेजाइन वहर सोलुशन 8100% आधार पर 8
- 68 रसायन और समक उपाह इस प्रविष्टि के तहत आने वाले मानदण्डों को इस प्रविष्टि
क्रमांक क-425 द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :-
8. 4 रसायन और समक उपाह निर्यात न का विवरण संशोधित करके निम्ननुसार पढ़ा
क्रमांक क-686 जाएगा 8मंछा में परिवर्तन किनाः :-
"कोबाल्ट स्तोराइड हेक्सा हाइड्रेट"
दिनांक 1.11.99 द्वारा संशोधितः
9. 130 रसायन और समक उपाह इस प्रविष्टि के तहत आने वाले मानदण्ड निम्नलिखित द्वारा
क्रमांक क-938 प्रतिस्थापित किया जाएगा :-

क्रमांक	निर्यात की मंछा	मंछा	अद्यतन की न	अनुमत मंछा
क	938	माल्केन ब्लैक - 5	1 किग्रा. 1. स्पीलिन 2. निरोबेजिन	1.070 किग्रा. 0.305 किग्रा.

10. 130 रसायन और समक उपाह इस प्रविष्टि के तहत आने वाले मानदण्ड निम्नलिखित द्वारा
क्रमांक क-939 प्रतिस्थापित किया जाएगा :-

क्रमांक	निर्यात की मंछा	मंछा	अद्यतन की न	अनुमत मंछा
क	939	माल्केन ब्लैक-7	1 किग्रा. 1. स्पीलिन 2. निरोबेजिन	1.070 किग्रा. 0.305 किग्रा.

11. 271 रसायन और सज्जद उत्पाद क्रमांक 4 की आशयत मद्र का विवरण बिना मद्रा परिवर्तनः
 क्रमांक रु-2017 निम्नानुसार पढ़ा जाणा :-
 "बिस सीमियाइल सिलिकेट वरिवा"

12. 272 रसायन और सज्जद उत्पाद इस प्रविष्टि के तहत आने वाले मानदण्ड निम्नानुसार
 क्रमांक रु-2027 प्रतिस्थापित किए जाणो :-

क्रमांक	निर्देश की मद्रा	मद्रा	आशयत की मद्र	अनुमत मद्रा
क	2027	सीफोटोक्सिम सोडियम स्ट्राइल व् एस पी/बी पी	1 क्रिया. 1. 7-ए सी ए 2. प्रोटो बेंजो पिराक्लो १२-एप्रिनो पिराक्लो प्रिपलली इप्रिनो एस्टेट १एम ए ई एम वा १११ इयाइल एस्टो १२१ पोटोशियम क्लोरो १३१ ब्रोमाइन १४१ ड्रिफनाइल फास्फाइन १५१ क्लोरोसिट रसिड 3. प्रिवाइलिन क्लोराइड 4. इसोप्रोपाइल अल्कोहल 5. एस्टोन 6. प्रेमनोल 7. फार्मिक रसिड 8. डीइयाइल एमाइन 9. इयाइल हेक्सानेट/ इयाइल हेक्सानिक	0.741 क्रिया. 1.025 क्रिया. 0.965 क्रिया. 1.44 क्रिया. 0.76 क्रिया. 1.23 क्रिया. 1.49 क्रिया. 5.20 क्रिया. 4.68 क्रिया. 1.51 क्रिया. 5.23 क्रिया. 1.19 क्रिया. 0.41 क्रिया. 0.40 क्रिया.
13.	15	<u>रसायन और सज्जद उत्पाद</u> क्रम संख्या रु-2263 १सर्वजनिक सूचना संख्या - 26 तारीख 4.8.99 के तहत व्यासंगीभूतः	क्रम संख्या 6 के अंतर्लक्षित आशयत मद्र के विवरण को संशोधित करके १मद्रा में कोई परिवर्तन किए बिना इस प्रकार पढ़ा जाणा :- "2-प्रोपेसी प्रोपेन"	

14. 17 रसायन और समक उत्पाद
 रसायन संख्या 2293
 सार्वजनिक सूचना संख्या 37
 तारीख 1.11.99 के तहत व्यासशोधितः
 रसायन संख्या 1 में उल्लिखित आद्यतन में की मात्रा को स्वी
 करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा :-
 "0.525 ग्राम. के स्थान पर 0.0525 ग्राम."
15. 23 रसायन और समक उत्पाद
 रसायन संख्या 2339
 सार्वजनिक सूचना संख्या 46
 तारीख 3.1.2000 के तहत लागू
 इस प्रविष्टि द्वारा कवर मानक को हटा दिया जाएगा ।
16. 25 रसायन और समक उत्पाद
 रसायन संख्या सं 2352
 सार्वजनिक सूचना सं 46
 तारीख 3.1.2000 के तहत लागू
 "स्टिन ऑक्साइड" के रूप में रसायन संख्या 1 में उल्लिखित आद्यतन
 में के विवरण को हटा दिया जाएगा ।
17. 335 इलेक्ट्रॉनिक उत्पाद
 रसायन सं 111
 1. रसायन सं 16 में उल्लिखित आद्यतन में के विवरण
 में कोई परिवर्तन किए बिना के संशोधित करके इस
 प्रकार पढ़ा जाएगा :-
 "इलेक्ट्रॉन / सेल"
 2. रसायन सं 22 में उल्लिखित आद्यतन में में कोई परिवर्तन
 किए बिना के विवरण में संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा:-
 "अधोसिद्ध/नॉन-अधोसिद्ध फ़्लैट हाउसिंग लोगों के लिए फ़्लैट या
 अधोसिद्ध /नॉन अधोसिद्ध प्लास्टिक लेबल"
 3. रसायन सं 5 में उल्लिखित आद्यतन में के विवरण में में कोई परिवर्तन
 किए बिना में संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा :-
 फ़्लैट के लिए हाउसिंग पार्ट :
 11 स्क्वा - नेट + 2 %
 22 शिल्ड - नेट + 2 %
 33 लेबल - नेट + 2 %
 4. रसायन सं 23 में उल्लिखित आद्यतन में के विवरण में में कोई
 परिवर्तन किए बिना में संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा :-
 " इलेक्ट्रॉन ई. एस. डी. टेप"

5. प्रायतः प्र संख्या 46 के बराबर निम्नलिखित प्र को प्रकाश सहित
जोड़ा जाएगा :-

47. बूट - ने + 2 %
48. बेरी कन्टेन्ट्स - ने + 2 %
49. फेड - ने + 2 %
50. ब्रेकेट - ने + 2 %
51. बेस प्र बेरी - ने + 2 %
52. लेस - ने + 2 %
53. लाइ केच - ने + 2 %
54. स्नबर - ने + 2 %
55. लेव - ने + 2 %

18. 401 इंजीनियरी उत्पाद
प्र संख्या ग-188

प्र संख्या 188 में उल्लिखित प्रायतः प्र के विवरण में
संशोधन करके इस प्रकार पड़ा जाएगा :-
"सुपर इम्पल्स कॉपर वायर/कॉपर वायर रॉड"

19. 402 इंजीनियरी उत्पाद
प्र संख्या ग-189

प्र संख्या 188 में उल्लिखित प्रायतः प्र के विवरण में संशोधन
करके इस प्रकार पड़ा जाएगा :-
"सुपर इम्पल्स कॉपर वायर/कॉपर वायर रॉड"

20. 410 इंजीनियरी उत्पाद
प्र संख्या ग 208 से ग-212

प्र संख्या 1 में उल्लिखित प्रायतः प्र के विवरण में
संशोधन करके इस प्रकार पड़ा जाएगा :-
"सी आर जी प्रो स्टील शीट्स/सी आर एन जी प्रो स्टील शीट"

21. 529 इंजीनियरी उत्पाद
प्र संख्या ग-429

निर्वात प्र के विवरण में संशोधन करके इस प्रकार पड़ा जाएगा:-
"उक्त टिग हाई ब्लेंड लाइनिंग प्रिन्टेड सहित टिन प्री शीट/टिन प्लेट
प्राइम से निर्मित क्राउन के कवच हाई ब्लेंड लाइनिंग प्रिन्टेड सहित
टिन प्री स्टील/टिन प्लेट प्राइम से निर्मित क्राउन"

22. 644 इंजीनियरी उत्पाद
प्र संख्या ग 1175

इस प्रविष्टि द्वारा स्वर मानक को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित
किया जाएगा :-

क्रमांक	निर्यात की मात्रा	मात्रा	आयात की दर	अनुमत मात्रा
ग 1175	एयर कन्डीशनिंग और रेफ्रिजरेटर प्रयोजन के लिए हीट एक्सचेंजर्स के रूप में उपयुक्त कन्डेन्सर/इवैपोरेटर	1 किग्रा.	1. कॉपर ट्यूब रिफ्रिजरेशन स्वाल्सिटी - डाई 1/4"-1/2" 2. एल्यूमीनियम फिन स्ट्रक्चर मोटाई 0.10 मिमी. से 0.20 मिमी. 3. ब्रेकिंग सामग्री 4. वृ बेण्ड और रिपॉइंड	निर्यात उत्पाद में 1.05 किग्रा./किग्रा. अंग निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा./किग्रा. अंग पोत पर्यन्त निः शुल्क मूल्य का 0.5 प्रतिशत नेट टू नेट

23. 667 इंजीनियरी उत्पाद
क्रम संख्या ग 1327

इस प्रविष्टि से स्वर मानक को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :-

क्रमांक	निर्यात की मात्रा	मात्रा	आयात की दर	अनुमत मात्रा
ग 1327	ग्रयो ट्रांसफार्मर्स ॥ बेरिस्कल बोल्डरेज ॥क॥ 30 के वी ए 1 फेज या 90 के वी ए 3 फेज तक	1 मा	1. सी आर जी प्रो स्टील लेगिमेसन/रीटस काइल/स्लिट्स/कट्स 2. कॉपर वाइडिंग वायर/स्प्रिंग/वायर वार्स/वायर/रॉड/केयड्स 3. क्लेज/ब्लाइस/रॉलर्स में कर्बन 4. बस होल्डर एस्पेक्टनी 5. मोटरों के लिए सर्वो मोटर मैग्नेट	2.64 किग्रा. प्रति के वी ए 0.78 किग्रा. प्रति के वी ए 5.0 क्व सी एम प्रति के वी ए नेट टू नेट नेट टू नेट
	॥क॥ 30 के वी ए/या या 90 के वी ए 3 से अधिक और 130 के वी ए फेज या 390 के वी ए 3 फेज तक		1. सी आर जी प्रो स्टील लेगिमेसन/रीटस काइल/स्लिट्स/कट्स 2. कॉपर वाइडिंग वायर/स्प्रिंग/वायर वार्स/वायर/रॉड/केयड्स 3. क्लेज/ब्लाइस/रॉलर्स में कर्बन 4. बस होल्डर एस्पेक्टनी 5. मोटरों के लिए सर्वो मोटर मैग्नेट	2.11 किग्रा. प्रति के वी ए 0.78 किग्रा. प्रति के वी ए 5.0 क्व सी एम प्रति के वी ए नेट टू नेट नेट टू नेट

क्रमांक 130 के.वी.ए. 1 फेस या 3983 फेस से अधिक	1. सी.आर.बी.प्रो. स्टील लेमि- 1.71 किग्रा. प्रति नेशंस/रीटिंग/कास्ट/स्लिट्स/ के.वी.ए. स्लिट्स 2. कॉपर वाइडिंग वायरस/स्लिट्स/ 0.6 किग्रा. प्रति वायर बार्स/वायर रोड्स/स्लिट्स के.वी.ए. 3. कार्बन इन वृष्टि/ब्लॉक्स/रोल्स 5.0 क्यू.से.मी. प्रति के.वी.ए. 4. ब्रस होल्डर स्पेली नेट टू नेट 5. ग्रॉट्स के लिए सर्वो ग्रेटर नेट टू नेट ग्रेनेट्स
24. 672 इंजीनियरिंग उत्पाद क्रम सं. ग 1343	क्रम सं. 8 की अद्यतन प्र ए बी एस प्रेसुम्प्स की प्रथा को संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा: "120 किग्रा. की वज्रय निर्यात उत्पाद में 1.05 किग्रा./किग्रा.
25. 13. इंजीनियरिंग उत्पाद क्रम सं. ग 1391 सार्वजनिक सूचना सं. 50 दिनांक- 02-02-2000 द्वारा क्या संशोधित	क. संपटक प्रथा सहित क्रम सं. 7 की अद्यतन प्र का विवरण और प्रथा को संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा: "7. अद्यतन गॉसकिट अथवा सिस्टिक रबड़ 8 क्यू/ए.सी.बी.आर. 8 1000 ग्रा गॉसकिट के लिए 700 ग्रा."
26. प्लास्टिक उत्पाद	क्रम सं. 8 की अद्यतन प्र में, विवरण बी एच टी के बह, निम्न- लिखित को प्रथा में परिवर्तन किए बिना जोड़ा जाएगा। "ग्रॉनोस-1076"
27. 32 विविध उत्पाद क्रम सं. ट 122 सार्वजनिक सूचना सं. 46 दिनांक- 03/01/2000 के तहत शामिल किया गया	शुद्धि प्र क्रम सं. 4 की अद्यतन प्र की प्रथा को निम्नानुसार सही किया जाएगा: "0.166 वर्ग मी."

28.	33	<u>विविध उत्पाद</u>	<u>शुद्धि पत्र</u>
		रूप सं. ट 123 सार्वजनिक	रूप सं. 4 की प्रत्यक्ष प्र की प्रती को निम्नानुसार सही
		सूचना सं. 46 दिनांक-	किया जाएगा:
		03/01/2000 के तहत	"0.174 का मी."
		शामिल किया गया	

29.	35	<u>विविध उत्पाद</u>	<u>शुद्धि पत्र</u>
		रूप सं. ट 124 सार्वजनिक	रूप सं. 4 की प्रत्यक्ष प्र की प्रती को निम्नानुसार सही
		सूचना सं. 46 दिनांक-	किया जाएगा:
		03/01/2000 के तहत	"0.185 का मी."
		शामिल किया गया	

सार्वजनिक सूचना सं.51

का अनुसूचक "न"

दिनांक 1-3-2000

रसायन तथा संयोजक उत्पाद

रूप सं.	निर्माण की प्र	प्रती	प्रत्यक्ष की प्र	अनुमत प्रती
क 2387	एफ. एम. प्रो. सी.-प्रो. स.स.वृ. १९-प्रो- रिनाइट प्रियाइट समी- निष्ठाइट कब्रिटे	1 प्रती.	1. फ्लूओरिन 2. डाइप्रियाइट फार्माइट 3. स. हाइड्रॉक्सी समीतिप्रियाइट अथवा १११ समीनिमैन्हाइट १११ हाइड्रसमीतिप्रियाइट ए. सी.आई. 4. इथाइट फार्माटे	2.14 प्रती. 3.22 प्रती. 1.22 प्रती. 1.60 प्रती. 1.28 प्रती. 1.91 प्रती.
क 2388	सिप्रोफ्लोसोसॉसिन लेमेटे प्रोमोहाइट	1 प्रती.	1. 2,4 डाइस्तोरो 5-फ्लूओरो एसेटोफिनोन 2. डाइप्रियाइट कब्रिटे 3. सोडियम हाइड्राइट	1.54 प्रती. 1.74 प्रती. 0.52 प्रती.

			4. डाइक्लोथाइल फोस्फोथाइड	1.74 किग्रा.
			5. पोटेशियम क्लोरेट	1.14 किग्रा.
			6. साइक्लो प्रोपाइल एमिन	0.30 किग्रा.
			7. पाइरोलान्डिन स हाइड्राइड	0.790 किग्रा.
<hr/>				
क 2389	2-प्रोपेनो ग्रीनाससी क्लोरोहाइड्रोक्लो	1 किग्रा.	1. पैरा सीसीडाइन	1.28 किग्रा.
			2. इथाइल एसिटेट	1.00 किग्रा.
			3. स बूटील स्क्वोलेन	0.51 किग्रा.
<hr/>				
क 2390	राइनोमील फिनाइल फास्फाइट डी. एस. पी. वी. ४	1 किग्रा.	1. नोमील फिनोले	0.9343 किग्रा.
			2. राइ इसो प्रोमेनेल एमिन	0.0057 किग्रा.
क 2391	इन्हेलेर्स	1 ग्रा	1. रेलेंड क्लो हा ४ हा विनिर्माण नेट टू नेट लाइसेंस के अनुसार ४	
			2. समक आकार की एरोसेले	1.01 ग्रा
			वाक्वस	
			3. समक आकार की एल्मीनियम	1.01 ग्रा
			केन	
			4. समक आकार की डस्ट क्वर्स/	1.01 ग्रा
			कैप सॉलिट एस्टरेटर	
क 2392	3:4 डायमीनो बेन्जोफिनोन	1 किग्रा.	1. पैरा क्लोरो टोल्डिन	0.953 किग्रा.
			2. डाइक्लोथाइल फोस्फोथाइड	0.200 किग्रा.
			3. प्रोपेनोले	0.250 किग्रा.
क 2393	3- क्लोरोप्रोपेन-4 ग्रीनाससी-6-राइड्रोससी स- इथाइल-20 पाइरीडोन	1 किग्रा.	1. इथाइल ग्लाना एसिटेट	0.854 किग्रा.
			2. एसिटो एसिटिक ग्रीनाससी इस्टर	0.876 किग्रा.
			3. प्रोपो इथाइल एमिन 70%	0.486 किग्रा.
क 2394	डिस्पर्स रैड 91 100% डाइ अरा	1 किग्रा.	1. 1-ग्रीनो एन्थ्रॉक्वीनोन	0.935 किग्रा.
			2. 1:6 हेक्साभेन्ड्रोले	0.410 किग्रा.

क 2395	वै ब्राउन 1 वैट ब्राउन बी आर सी डी पी॥ ॥डाइ ग्रेस 98%॥	1 किग्रा.	1. स्पासवीनो 2. स्वीनीवरिन 3. पाइरिडाइन 4. नाइरोबेन्जीन 5. कास्टिक सोडा फ्लेक्स	1.240 किग्रा. 0.553 किग्रा. 0.380 किग्रा. 1.050 किग्रा. 3.190 किग्रा.
क 2396	डायरेक्ट वैटो 11 ॥50% डाइ कन्टेंट	1 किग्रा.	1. पैरा नाइरो टोल्डिन	0.374 किग्रा.
क 2397	जेरमीन नाइराइट ॥चुम्कम 98% शुद्धता	1 किग्रा.	1. साइडल 2. हाइड्रॉक्सी लेमाइन सल्फेट	1. 333 किग्रा. 0.612 किग्रा.
क 2398	डिप्लड बेलिंग फैब्रिक्स ॥ई.पी.॥ ॥कन्वेयर डक/ सिंथेटिक फैब्रिक्स ऑफ नाइलोन 6/66 पोलीस्टर 840 डिनायर त्वा 28:72 से अधिक	1 मि. टन	1. पोलीस्टर इन्डस्ट्रीयल वर्ग 2. रेलैकेट इन्डस्ट्रीयल वर्ग ॥नाइलोन 6/66॥ 3. वी.पी. लेटेक्स 4. रिसोर्सिनोले 5. फोर्मासडीहाइड 6. बांडिंग स्क्वेन्ट ॥प्रिल बन्ड/ कोका बांड क्लस बांड ई॥	745 किग्रा. 305 किग्रा. 65 किग्रा. 7 किग्रा. 10 किग्रा. 5 किग्रा.
क 2399	डाइफिनॉयल इंसोडिसाइन फास्फाइट ॥डी.पी.ओ.पी.॥	1 किग्रा.	1. फिनोले 2. एसीडिसाइन एल्कोहल	0.558 किग्रा. 0.419 किग्रा.
क 2400	सी-8 ॥3-हाइड्रॉक्सी नेफथलीन-2 कार्बोनाइट- ॥3 प्रोफोलाइन-प्रोपील- एमीन॥	1 किग्रा.	1. 4-॥3 अमीनो प्रोपील॥ प्रोफोलीन 2. बी.ओ.एस. प्रीथाइन इस्टर	0.600 किग्रा. 0.841 किग्रा.
क 2401	॥एस॥-केलाइन-साइक्लिक ग्रैरिया किंग बी॥	1 किग्रा.	1. ॥एस॥ केलाइन अक्वा ॥एस॥ केलाइन 2. एरीलोमीहाइल 3. प्रीथाइन स्तोरोफोर्मेट	1.837 किग्रा. 0.95 किग्रा. 2.25 किग्रा.

₹ 2482	पोटाशियम पाइरो स्टीमोनेट	1 किग्रा.	1. स्टीमोनी ट्राइप्रोसाइड 2. पोटाशियम हाइड्रोप्रोसाइड	0.978 किग्रा. 0.300 किग्रा.
सार्वजनिक सूचना सं. 51 का परिशिष्ट "ग" दिनांक 1-3-2000				
इंजीनियरी उत्पाद				
क्रम सं.	निर्वात की क्र	प्रमाण	प्रमाण की क्र	अनुमत प्रमाण
ग 1501	लो कार्बन फैरो मैनील	1 पी. टन	1. एल्यूमिनियम इमोट/एल्यूमिनियम पाउडर	500 किग्रा.
ग 1502	पीडियम कार्बन फैरो मैनील	1 पी. टन	2. एल्यूमिनियम इमोट/एल्यूमिनियम पाउडर	250 किग्रा.
ग 1503	कॉन्टीन्यूस कास्ट कॉपर रॉड/केमोड	1 पी. टन	1. कॉपर कॉन्सेंट्रेट	1.06 पी. टन/निर्वात उत्पाद में कॉपर की प्रमाण
घ 1504	कोल्ड रोल्ड नॉन ग्रे ओरिजेंट सिलिकोन इलेक्ट्रिकल स्टील शीट्स/पूर्णतः/अर्धनिर्मित रूप में कॉल्ड्स	1000 किग्रा.	1. हॉट रोल्ड स्लॉब स्टील कॉल्ड्स 2. ऑर्गेनिक कोटिंग/इन्ऑर्गेनिक कोटिंग 3. फिनिशिंग तेल 4. स्टील स्ट्रिप्स 5. बी बी आई इस्टो पेर	1125 किग्रा. 5 किग्रा. 0.5 किग्रा. पैकिंग नीतिसार पैकिंग नीतिसार
ड. 1505	हयमाईट कंप्रेसर	1 नमूना	1. संगत वाल्व प्लेट 2. संगत गैस फ्लू एसोबिली 3. फ्रैक्चर एसोबिली 4. सफरत वाल्व 5. डिस्चार्ज वाल्व 6. सिलेंडर हेड 7. स्ट्रेटर 8. पी टी सी रिसे 7 एम्पलर से कम 9. बाई-प्रेट फॉस्टेट/गोटर पोटेस्टर	1 नमूना 1 नमूना 1 नमूना 1 नमूना 1 नमूना 1 नमूना 1 नमूना 1 नमूना

- ग 1506 इस्तेमाल के लिए तैयार 1 किग्रा. 1. फोरजिंग स्वाल्फिटी कर्बन स्टील/ निर्यात में 1.60 किग्रा./
विनिष्ट प्रशीति संघटक/ नम एलॉय स्टील बार्स/ रॉड्स/ किग्रा. अंग
पूर्णतः या प्रामाण्यतः 8 क्वन्टम डिस्टेंस/ब्लू/इन्गोट 8 सप्त
में 90% से कम नहीं 8 सम्पत्ति 8
कर्बन स्टील के बने संघटक/ 2. रसायनों को जग से बचाने वाला निर्यात के एफ.ओ.बी.
फोरजिंग प्रक्रिया 8 जो अन्य तेल/प्राइमर/रंग मूल्य का 2%
विनिर्दिष्ट नहीं है 8 द्वारा बने 3. विविध प्रभे: रिफ़ैक्टरी सम्पत्ति/ निर्यात के एफ.ओ.बी.
नम एलॉय स्टील संघटक डाई स्टील/डाई ब्लॉक्स, कटने मूल्य का 4%
के औजार/कटर सॉइंग ब्लेड के औजार/कटर सॉइंग ब्लेड
जिसमें दो धातुओं से बने ब्लेड भी सीमित है, बसने ब्लेड स्टील
शॉट, ईधन तेल, हीट ट्रीटमेंट रसायन, स्वीचिंग ऑयल और
लुब्रिकेन्ट्स
- ग 1507 इस्तेमाल के लिए तैयारी 1 किग्रा. 1. फोरजिंग स्वाल्फिटी/एलॉय स्टील/ निर्यात में 1.60 किग्रा./
विनिष्ट प्रशीति संघटक/पूर्णतः स्टेनलेस स्टील छेड़/रॉड्स/ किग्रा. अंग
या प्रामाण्यतः 8 क्वन्टम में 90% डिस्टेंस/ब्लू/इन्गोट 8 सप्त
से कम नहीं 8 एलॉय स्टील के सम्पत्ति 8
संघटक/फोरजिंग प्रक्रिया 8 जो अन्य विनिर्दिष्ट नहीं है 8 2. रसायन: जग से बचाने वाला निर्यात के एफ.ओ.बी.
द्वारा बने स्टेनलेस स्टील के संघटक तेल/प्राइमर रंग मूल्य का 2%
3. विविध प्रभे: रिफ़ैक्टरी सम्पत्ति, निर्यात के एफ.ओ.बी.
डाई स्टील/डाई ब्लॉक्स, मूल्य में 4%
कटने के औजार, कटर, सॉइंग ब्लेड जिसमें दो धातुओं
से बने ब्लेड भी सीमित हैं,
बसने ब्लेड, स्टील शॉट, ईधन तेल, हीट ट्रीटमेंट रसायन, स्वीचिंग
ऑयल और लुब्रिकेन्ट्स
- ग 1508 इस्तेमाल के लिए तैयार 1 किग्रा. 1. पिग आयरन 1.25 किग्रा.

वे कम नहीं। क्रीस्टिंग प्रक्रिया
 जो अन्य विनिर्दिष्ट नहीं
 है। द्वारा बने लोह संघटक

टिप्पणी: उपर्युक्त मानक पूर्णतः पिघा आयरन से बने निर्वात उत्पाद 1 वे निर्वात उत्पाद जिनमें पिघा आयरन कम में 90 प्रतिशत तक या 100 प्रतिशत से कम है, उनमें पिघा आयरन के आघात की आवश्यकता आनुयातिक रूप से कम हो जायेगी।

ग 1509	इस्तेमाल के लिए तैयार 1 मी. टन विनिर्दिष्ट ग्राहनी संघटक/पूर्णतः या प्रमुखतः कम में 90% से कम नहीं। कर्मन स्टील/ नॉन स्लॉय स्टील जो अन्य विनिर्दिष्ट नहीं है। द्वारा बने संघटक	1. प्रमुख कच्चा माल जिनमें निम्न- लिखित सीमित हैं: कर्मन स्टील/ नॉन स्लॉय स्टील प्रोलेटिंग स्क्रैप 2. एडिक्टिवस जिनमें निम्नलिखित सीमित हैं: कक कोर वायर/स्क्रैप/इन्गोट/ शॉट्स ऑफ एल्यूमीनियम कक कोर वायर/कैल्शियम सिलि- साइन सी ए एस आई का लूपस पाउडर कक ग्राह ग्रेट के लूपस/पाउडर कक फेरोसिलिकॉन कड. क फेरो मैंगनीज 3. विविध धातु: कक 11 रेकिन कोटेड सैंड 450 किग्रा. कक 12 ऑक्सीजन बाईडर्स 200 किग्रा. कक 1 फेफाइट इलेक्ट्रोड 7.5 किग्रा. कक 2 वैल्टा इलेक्ट्रोड 12.5 किग्रा. कक 3 ग्रेट वायर/ग्रेट कोट 31 किग्रा. कक 4 ग्राइंडिंग व्हील 6 किग्रा. कक 5 रिफ़िनिंग 375 किग्रा. कक पोस प्ला/सीट ब्लॉक्स/ स्लीवर्स/स्टाईट गेट प्लेस कक डायरेक्ट बॉन्डेड बेसिक ब्रिक्स कक मोनोलीथिक/गर्निश/रीमिंग/ कास्टेबल्स
--------	--	---

४५४ डोलोमाइट/मैग्नीशिया कर्म

ब्रिक्म

6४ औद्योगिक एक्सरे फिल्म 9440 वर्ग सें.मी.

४५५५ के लिए विभिन्न श्रेणियों,

192 रेज इरिडियम और

कोबाल्ट 60४

4. निम्नलिखित के लिए फरनेस 265 लिटर

तेल/डीजल तेल

1४ तैल हीटिंग

2४ मोल्टन हीटिंग

3४ हीट इटिमेंट

टिप्पणी 1: उपर्युक्त मानदंड केवल तभी लागू होते हैं अगर निर्यात उत्पाद प्र संख्या 1४४४ में बताए अनुसार मोल्टन स्लेप का प्रयोग करते हुए आर्क फरनेस/इन्डक्शन फाइनैस स्ट द्वारा विनिर्मित किए जाते हैं।

2: अगर उत्पाद इन्डक्शन फरनेस स्ट द्वारा विनिर्मित किए जाते हैं तो प्र संख्या 3 ४४४ ४2४ की अनुमति नहीं दी जाएगी।

3: उपर्युक्त मानदंड केवल पूर्णतः नाम स्लॉय स्टील के दो निर्यात उत्पादों के संबंध में हैं। वे निर्यात उत्पाद जिन्हें क्वन के अनुसार नाम स्लॉय स्टील 90 प्रतिशत तक या 100 प्रतिशत से कम है, उनके विषय में उन आयात प्रदों, जो प्र संख्या 1 से 3 तक हैं, की आयात आवश्यकताएँ अन्यायिक रूप से कम हो जाती हैं।

ग 1510	क्रीस्टिय प्रक्रिया को अन्व विनिर्दिष्ट नहीं है। से अलॉय स्टील इस्तेमाल स्टील से अन्व से बे पूर्णतः या अधिकांशतः भार 90% से कम नहीं। उपयोग के लिए तैयार विनिर्दिष्ट मशीन ब्लू/सफेदक	1 ग्रीडिक	1. एल्युमिनियम का प्रयोग निम्नलिखित शामिल है : क॥ नॉन अलॉय स्टील गैलियम से 1594 किग्रा. ख॥ फेरो अलॉय जिसमें निम्नलिखित शामिल हैं : 75 किग्रा. 1॥ चार्ज फेरो निकेल/निकेल ऑक्साइड सिस्टर या निकेल 2॥ फेरो क्रोम 21 किग्रा. 3॥ फेरो मैंगनीज 25 किग्रा. 4॥ फेरो मोलिब्डेनम 31 किग्रा. 5॥ फेरो सिलिकॉन 25 किग्रा. 2. एडिटिव्स जिसमें निम्नलिखित शामिल हैं : 6 किग्रा. क॥ कोर वायर/स्क्रैप/इन्गोट/शॉट्स ऑफ एल्यूमीनियम ख॥ मैलियम मिलासाइड ॥सी ए एस आई॥ ग॥ सिलिकियम घ॥ लेग्स/मिश्र धातु का पाउडर 3. विविध प्रदे क॥ 1॥ रॉसि कोरिड सेण्ड 450 किग्रा. 2॥ आरगोनिम सिस्टर 200 किग्रा. ख॥ 1॥ ग्रेफाइट इलेक्ट्रोड 7.5 किग्रा. 2॥ वॉल्टेज इलेक्ट्रोड 12.5 किग्रा. 3॥ ग्रेफाइट/ग्रेफाइट केट 31 किग्रा. 4॥ ग्रेफाइट कीट 6 किग्रा. 5॥ रिफ़ेक्टरीज 37.5 किग्रा. क॥ डायरेक्ट बॉन्ड बेसिक क्रिसम ग॥ मोनोथिफिस/गैरि/रैमि/कास्टेब्ल्स घ॥ डोसोप्राइड/मैग्नीशियम कार्बन क्रिसम 6॥ इन्डीस्ट्रियल एक्स-रे फिल्म इग्राफ रेस इरीडियम 9440 वां 192 और कोन्स्ट 60 के लिए विभिन्न ग्रेड्स सेमी.
--------	--	-----------	--

4. फर्नेस आयरन/डीकल आयरन पाउडर

1॥ नेडल डीरिंग	265
2॥ मोल्ड डीरिंग	
3॥ हीट शीटिंग	

ग 1511	कॉस्टिंग प्रक्रिया	1 प्रीटिक	1. फुल कच्चा माल जिसमें निम्नलिखित शामिल है :	
	॥जो अन्तः विनिर्दिष्ट	टन	॥क॥ स्टेनलेस स्टील मैल्टिंग स्क्रैप	862.5 किग्रा.
	नहीं है॥ स्टेनलेस		॥ख॥ आयरन फ्लैक्स/पोर आयरन/आयरन पाउडर	387.5 किग्रा.
	स्टील से बने पूर्णतः		॥ग॥ 1॥ फेरो कोक	400 किग्रा.
	या अधिकतम भार		2॥ बार्ब निकिल आक्साइड सिस्टर/फेरो निकिल	
	90% से कम नहीं॥		वा	
	तेवार बिन्दित प्रगति		2॥ निकिल	125.0 किग्रा.
	कलसुर्व/सफ्टक		3॥ फेरो मैनीज	12.5 किग्रा.
			4॥ फेरो मोलिब्डेनम	62.5 किग्रा.
			5॥ फेरो सिलिकॉन	25 किग्रा.
			2. एडिटिव्स जिसमें निम्नलिखित शामिल हैं :	6.25 किग्रा.
			क॥ कोर वायर/स्क्रैप/इन्गोट्स/राफ्ट्स ऑफ स्टील/निकेल	
			ख॥ कोर वायर/इन्गोट्स/नैलरिथम सीलिसाइड का	
			पाउडर ॥सी ए एस आई॥	
			ग॥ सिलिकोन	
			घ॥ लेग्स/ग्रेस ग्रेटल का पाउडर	
			3. विविध ग्रंथें	
			॥क॥ 1॥ रेसिन कोटिड सेण्ड	1562.5 किग्रा.
			2॥ आरगेनिक ब्रिडर्स	200 किग्रा.
			॥ख॥ 1॥ फेफाइट इन्सुलेशन	7.5 किग्रा.
			2॥ वॉल्यूम इन्सुलेशन	12.5 किग्रा.
			3॥ मोल्ड वांग/मोल्ड कोट	31.25 किग्रा.
			4॥ प्राईमिंग वॉल	6.25 किग्रा.

5४	रॉकेटरीन	37 . 5	किग्रा.
क४	पोरस प्लस/सीट ब्लॉक्स/स्लीक्स/स्ताइड गेट प्लेक्स		
ख४	डायरेक्ट बॉन्ड्ड बेसिक ब्रिक्स		
ग४	प्रोनोतिफिक/गर्निंग/रेडिंग/कास्टेक्स		
घ४	डोनामाइड/ग्रेनीजिमा कर्बन ब्रिक्स		
6४	इन्डीस्ट्रियल एक्स-रे फिल्म ४गामा रेस इरेडियम 192 और कोबाल्ट 60 के लिए विभिन्न ग्रेड्स४	9448	वॉ सेमी.
4.	फरनेस ऑयल/डीजल ऑयल पॉर	265	लीटर
1४	लेडल हीटिंग		
2४	ग्रेड्ड हीटिंग		
3४	हीट प्रीवेंट		

- टिप्पणी : 1. उपर्युक्त मानकण्ड केवल तब लागू होंगे जब मैन्चुंग स्केप इस्तेमाल करने वाले इलेक्ट्रिक औरक फर्निश/इन्डस्ट्रियल फर्निश/स्ट के माध्यम से निर्यात उत्पाद विनिर्मित हों । जैसा कि यह संख्या 1 ४क४ में दर्शाया गया है ।
2. इन्डस्ट्रियल फर्निश स्ट के माध्यम से विनिर्मित उत्पादों के मामले में, यह 3४ख४४1४ अनुमत नहीं होगी ।
3. उपर्युक्त मानकण्ड पूर्णतः स्टेनलेस स्टील से निर्मित निर्यात उत्पाद के लिए हैं । निर्यात उत्पाद जिन्हें स्टेनलेस स्टील 100 प्रतिशत से कम और कम से 90 प्रतिशत तक हों, के ग्रेड्स 1 से 3 पर उल्लिखित आयात शर्तों की निवेश आवश्यकताओं का उसी अनुपात से पेटा दिया जाएगा ।

ग 1512	रेफ्रिजरेटर डिस्पोजे कैबिनेट ४४शार्डि गई क्षमता४	1 संख्या	1. इलेक्ट्रो मैकेनाइस्ड स्टील शीट्स प्री-पैन्टेड मीटर प्रोटा	0.5 मिमी	निर्यात उत्पाद में 1.०3 किग्रा./किग्रा. का अंश
			2. रॉलेन्ट स्टेनलेस स्टील शीट	0.4 मिमी मीटर प्रोटा	निर्यात उत्पाद में 1.०3 किग्रा./किग्रा. का अंश
			3. जी पी पी एस ४क्वार्टल फॉर्मल पॉली शीट्स४ के साथ ए बी एस/एच ग्राई एफ		निर्यात उत्पाद में 1.०3 किग्रा./किग्रा. का अंश

4. पॉलिमरन फोम कैमिकल कृत फोम क्लस :
 क॥ पॉलेथिन निर्वात उत्पाद में 1.03
 किया./किया. का अंश
- ख॥ ग्राइसोपिस्टे निर्वात उत्पाद में 1.03
 किया./किया. का अंश
- ग॥ साइक्लो-पेन्टेन निर्वात उत्पाद में 1.03
 किया./किया. का अंश
5. रैलिकेट हेट्रोटेक्नी सील्ड कंप्रेसरस 1 सेट नेट टू नेट
6. रैलिकेट फैन मोटरस नेट टू नेट आधार पर
 क॥ इक्विपेटर कृत्तिया
 ख॥ कंप्रेसर /कंडेन्सर कृत्तिया नेट टू नेट
7. रैलिकेट थर्मोस्टेट 1 ना, नेट टू नेट
8. कॉपर ट्यूब निर्वात उत्पाद में 1.03
 6.350 x 0.6 मिली मीटर मोटा किया./किया. का अंश
9. कॉपर कैपिलरी ट्यूब रैलिकेट फिल्टर डायर ॥कॉपर॥ निर्वात उत्पाद में 1.03
 किया./किया. का अंश
10. रैलिकेट फिल्टर डायर ॥कॉपर॥ निर्वात उत्पाद में 1.03
 किया./किया. का अंश
11. रैलिकेट स्क्वोरेटर ॥स्क्विक ए 1 फिन॥ 1 ना
12. रैलिकेट कंडेन्सर ॥स्क्विक. ए 1 फिन॥ 1 ना

ग 1513	ग्राहट साइडर डिगर, 1 ना	1. रेलकें एयर इन्लेट निफ्त	1 ना
	ग्राहल लेव रिटेनर सहित	2. रेलकें ड्रेड बोल्ड	1 ना
	न्यूमेटिक टूल स्ले डिगर	3. रेलकें फिफ्टन	1 ना
	॥पिसस॥	4. रेलकें मिस्तेहर	1 ना
		5. रेलकें फ्रंट ड्रेड	1 ना
		6. रेलकें ग्राहल वाल्व	1 ना
		7. रेलकें लेव रिटेनर बोल्ड	1 ना
		8. रेलकें वाल्व ब्लाक	1 ना
		9. रेलकें वाल्व	1 ना
		10. रेलकें चक बुशिंग	1 ना
		11. रेलकें रिटेनर लव	1 ना
		12. रेलकें लीवर ग्राहल वाल्व	1 ना
		13. रेलकें ड्रेडल एम्बेक्ली	1 ना
		14. रेलकें लेव रेट बोल्ड बुशिंग	1 ना

टिप्पणी :- संघटक के आवाज की अनुमति उत्तरदायित्व की धारा सहित निम्न से निम्न आधार पर दी जा सकती है ।

ग 1514	न्यूमेटिक टूल ताइट 1 ना	1. रेलकें एल्बो	1 ना
	मिम्प्लेंट वाल्व टेम्परा	2. रेलकें एयर स्ट्रेनर	1 ना
	ब्रॉय मीटर प्रोब सहित	3. रेलकें ग्राहल वाल्व लीवर	1 ना
	आकार 1 7"/16 X 6"	4. रेलकें ग्राहल वाल्व बाडी	1 ना
	॥36.5 मि.मी. X 152.45	5. रेलकें ग्राहल वाल्व	1 ना
	मि.मी. ॥	6. रेलकें निफ्त	1 ना
		7. रेलकें मिस्तेहर ड्रेड एम्बेक्ली	1 ना
		8. रेलकें ग्राहल रेगुलेटिंग प्लग	1 ना

9.	रेलेकॉ अपर वाल्व फेस लीड	1	ना
10.	रेलेकॉ वाल्व फेस	1	ना
11.	रेलेकॉ लोअर वाल्व फेस लीड	1	ना
12.	रेलेकॉ स्क्राप्पेड डिस्टेंसर	1	ना
13.	रेलेकॉ फिफ्टन, प्लग एस्पेक्ली सहित	1	ना
14.	रेलेकॉ मिस्टर	1	ना
15.	रेलेकॉ रिटेनर क	1	ना
16.	रेलेकॉ रिटेनर	1	ना
17.	रेलेकॉ फिफ्टन रॉड बुरिंग	1	ना
18.	रेलेकॉ फिफ्टन पी के जी	1	ना
19.	रेलेकॉ फिफ्टन बुरिंग	1	ना
20.	रेलेकॉ स्प्रिंगनिंग क	1	ना
21.	रेलेकॉ लॉक क	1	ना

टिप्पणी :- संघटक के आयात की अनुमति उत्तरदायित्व की धारा सहित निम्न से निम्न आधार पर दी जा सकती है ।

ग 1515	न्यूमेटिक टूल हेवी	1	ना	1.	रेलेकॉ स्टीट एल्बो	1	ना
	छूटी रिग वाल्व टेम्पर,			2.	रेलेकॉ एयर स्टेन	1	ना
	बोर और स्ट्रोक			3.	रेलेकॉ प्रोटन वाल्व लीवर	1	ना
	आकार 2 " X 6"			4.	रेलेकॉ प्रोटन वाल्व बॉडी	1	ना
	तक 8इंच और तिहाई			5.	रेलेकॉ प्रोटन वाल्व	1	ना
	इंच X 6 इंच			6.	रेलेकॉ निपल	1	ना
				7.	रेलेकॉ मिस्टर हेड एस्पेक्ली	1	ना
				8.	रेलेकॉ वाल्व लिड	1	ना
				9.	रेलेकॉ वाल्व	1	ना
				10.	रेलेकॉ वाल्व बाक्स	1	ना
				11.	रेलेकॉ लॉक क्लिप	1	ना
				12.	रेलेकॉ स्क्राप्पेड क्लिप	1	ना
				13.	रेलेकॉ फिफ्टन, प्लग एस्पेक्ली सहित	1	ना

14.	रेलेके सिस्तेडर और बुशिंग स्पेसबली	1	ना
15.	रेलेके पिस्टन पैकिंग	1	ना
16.	रेलेके लॉक क्लिप	1	ना
17.	रेलेके पिस्टन गैह नट	1	ना
18.	रेलेके पिस्टन गैह स्लीव	1	ना
19.	रेलेके बट	1	ना
20.	लॉक ना	1	ना

टिप्पणी :- संघटक के आयात की अनुमति उत्तरदायित्व की धारा सहित निवल से निवल आधार पर दी जा सकती है ।

ग 1516	न्यूमैटिक टूल रैपर	1	ना	1.	रेलेके वाल्व	1	ना
				2.	रेलेके प्रोटन	1	ना
				3.	रेलेके प्रोटन वाल्व बुशिंग	1	ना
				4.	रेलेके सिस्तेडर हैड	1	ना
				5.	रेलेके अपर वाल्व केम लिड	1	ना
				6.	रेलेके वाल्व केम	1	ना
				7.	रेलेके लोपर वाल्व केम लिड	1	ना
				8.	रेलेके पिस्टन और प्लग स्पेसबली	1	ना
				9.	रेलेके सिस्तेडर और बुशिंग स्पेसबली	1	ना
				10.	रेलेके बुशिंग	1	ना
				11.	रेलेके पिस्टन पैकिंग	1	ना
				12.	रेलेके पिस्टन बुशिंग	1	ना
				13.	रेलेके चेक नट	1	ना
				14.	रेलेके रिटेनर	1	ना
				15.	रेलेके रब्ड बट	1	ना

टिप्पणी :- संघटक के आयात की अनुमति उत्तरदायित्व की धारा सहित निवल से निवल आधार पर दी जा सकती है ।

ग 1517	आइएसआई श्रार	1 नम	1. रेल्वे सिग्नल	1 नम
	स्तीव रिटेनर गोर		2. रेल्वे स्तीव	1 नम
	राइड/स्वव्हर चक		3. रेल्वे डैडल गोर बुश एसेम्बली	1 नम
	सहित न्यूमैक टूल		4. रेल्वे लीवर	1 नम
	कने डिग्नर राइड		5. रेल्वे लीवरपिन	1 नम
	॥पिम्स॥		6. रेल्वे वॉटन बाल्व	1 नम
			7. रेल्वे रिटेनर स्तीव	1 नम
			8. रेल्वे बाल्व	1 नम
			9. रेल्वे पिस्टन	1 नम
			10. रेल्वे अपर बाल्व केस लिह	1 नम
			11. रेल्वे लोअर बाल्व केस लिह	1 नम
			12. रेल्वे बाल्व केस	1 नम
			13. रेल्वे बैक डैड बोल्ट	1 नम

टिप्पणी :- संघटक के आयाम की अनुमति उत्तरदायित्व की भाग सहित निम्न से निम्न आधार पर दी जा सकती है ।

एन. एल. लखनपाल, महानिदेशक, विदेश व्यापार

MINISTRY OF COMMERCE

PUBLIC NOTICE NO. 51 (RE-99)/1997—2002

New Delhi, the 1st March, 2000

File No. 01/83/44/19/AM-99/DES-VI.—Attention is invited to Paragraph 7.8 of the Export and Import Policy 1997—2002, as amended and Paragraphs 7.8 and 7.10 of the Handbook of Procedures, Vol. 1, 1997—2002, as amended and also to the Handbook of Procedures, Vol. 2, 1997—2002, as amended from time to time.

In exercise of the powers conferred under Paragraph 4.11 of the Export and Import Policy 1997-2002, as amended, the Director General of Foreign Trade hereby makes the following amendments/modifications and additions in the Handbook of Procedures, Vol.2, 1997-2002, as amended.

In the statement of Standard Input Output Norms as contained in the Handbook of Procedures, Vol.2, 1997-2002, as amended, amendments/ corrections at appropriate places as mentioned in Annexure "A" to this Public Notice shall be made.

In the statement of Standard Input Output Norms, following additions shall be made at appropriate places as mentioned below:-

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

After the existing entry at Sl.No.A-2386, the new entries from Sl.No.A-2387 to A-2402 shall be added as per Annexure "B" to this Public Notice.

ENGINEERING PRODUCTS

After the existing entry at Sl.No.C-1500, the new entries from Sl.No.C-1501 to C-1517 shall be added as per Annexure "C" to this Public Notice.

This issues in Public interest.

Annexure "A" to the
Public Notice No.51
Dated: 01/03/2000

AMENDMENTS/CORRECTIONS

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments/Corrections
(1)	(2)	(3)	(4)
1.	10	Chemicals & Allied <u>Products</u> Sl.No.A35	The description of the import item at Sl. No. 4 shall be amended (without any change in the quantity) to read as under:- "BIS TRIMETHYL SILYL UREA"
2.	12	Chemicals & Allied <u>Products</u> Sl.No.A48	The description and quantity of the import item at Sl. No. 1(a) shall be amended to read as under:- "PIPERAZINE - 2.21 kg." WATER SOLUTION (ON 100% BASIS)
3.	24	Chemicals & Allied <u>Products</u> Sl.No.A111	The description of the import item at Sl. No. 4 shall be amended (without any change in the quantity) to read as under:- "BIS TRIMETHYL SILYL UREA"
4.	35	Chemicals & Allied <u>Products</u> Sl.No.A173	The description of the import item at Sl. No. 4 shall be amended (without any change in the quantity) to read as under:- "SODIUM DIHYDRO BIS {2 METHOXY ETHOXY ALUMINATE 70% IN ACTIVE TOLUENE}."

5.	49	Chemicals & Allied <u>Products</u> Sl.No.A274	After import item No. 4 the following item with quantity shall be added:- "ACETONE - 1.22 kg/kg"
----	----	---	--

6.	53	Chemicals & Allied <u>Products</u> Sl.No.A307	The description and quantity of the import item at Sl. No. 1 shall be amended to read as under:- "PIPERAZINE - 1.67 kg." WATER SOLUTION (ON 100% BASIS)
----	----	---	--

7.	53	Chemicals & Allied <u>Products</u> Sl.No.A308	The description and quantity of the import item at Sl. No. 1 shall be amended to read as under:- "PIPERAZINE - 1.46 kg." WATER SOLUTION (ON 100% BASIS)
----	----	---	--

8.	4	Chemicals & Allied <u>Products</u> Sl.No.A686 (As amended vide P.N. No. 37 dt. 01.11.99)	The description of the import item at Sl. No. 2 shall be amended (without any change in the quantity) to read as under:- "Cobalt Chloride hexa hydrate".
----	---	---	---

9.	130	Chemicals & Allied <u>Products</u> Sl.No.A938	The norm covered by this entry shall be substituted by the following:-
----	-----	---	---

Sl.No.	Item of Export	Qty.	Item of Import	Qty. Allowed
A938	Solvent Black 5	1 kg	1. Aniline 2. Nitrobenzene	1.070 kg 0.305 kg

10.	130	Chemicals & Allied <u>Products</u> Sl.No.A939	The norm covered by this entry shall be substituted by the following:-
-----	-----	---	---

Sl.No.	Item of Export	Qty.	Item of Import	Qty. Allowed
A939	Solvent Black 7	1 kg	1. Aniline 2. Nitrobenzene	1.070 kg 0.305 kg

11.	271	Chemicals & Allied <u>Products</u> Sl.No.A2017	The description of the import item at Sl. No. 4 shall be amended (without any change in the quantity) to read as under:- "BIS TRIMETHYL SILYL UREA"
-----	-----	--	--

12.	273	Chemicals & Allied <u>Products</u> Sl.No.A2027	The norm covered by this entry shall be substituted by the following:-
-----	-----	--	--

Sl.No.	Item of Export	Qty.	Item of Import	Qty. Allowed
A2027	Cefotaxime Sodium Sterile USP/BP	1 kg	1. 7-ACA 2. Mercapto Benzo Thiazole-4-YL-2 (2-Amino Thiazolyl) Methoxy Imino Acetate (MAEM) OR (i) Ethyl Aceto Acetate (ii) Potassium Carbonate (iii) Bromine (iv) Triphenyl Phosphine (v) Vulkacit Acid 3. Methylene Chloride 4. Isopropyl Alcohol 5. Acetone 6. Methanol 7. Formic Acid 8. Triethyl Amine 9. Ethyl Hexanate/ 2- Ethyl Hexanoic acid	0.741 kg. 1.025 kg. 0.965 kg. 1.44 kg. 0.76 kg. 1.23 kg. 1.49 kg. 5.20 kg. 4.68 kg. 1.51 kg. 5.23 kg. 1.19 kg. 0.41 kg. 0.40 kg.

13.	15	Chemicals & Allied <u>Products</u> Sl.No.A2263 (As amended vide Public Notice No. 26 dt. 04.08.99)	The description of the import item at Sl. No. 6 shall be amended (without any change in the quantity) to read as under:- "2-METHOXY PROPANE"
14.	17	Chemicals & Allied <u>Products</u> Sl.No.A2293 (As amended vide Public Notice No. 37 dt. 01.11.99)	The quantity of the import item at Sl. No. 1 shall be corrected to read as under:- "0.0525 kg. instead of 0.525 kg".
15.	23	Chemicals & Allied <u>Products</u> Sl.No.A2339 (Introduced vide Public Notice No. 46 dt. 3.1.2000)	The norm covered by this entry shall be deleted.
16.	25	Chemicals & Allied <u>Products</u> Sl.No.A2352 (Introduced vide Public Notice No. 46 dt. 3.1.2000)	The description of the import item at Sl. No. 1 indicated as "(Tin Oxide)" shall be deleted.
17.	335	<u>Electronics Products</u> Sl.No.B111	1. The description of the import item at Sl. No. 16 shall be amended (without any change in the quantity) to read as under:- "Inductor/Cell" 2. The description of the import item at Sl. No. 22 shall be amended (without any change in the quantity) to read as under:- "Adhesive/non-adhesive front housing logo label paper or Adhesive/non-adhesive plastic labels".

			<p>3. The description of the import item at Sl. No. 5 shall be amended (without any change in the quantity) to read as under:- "Hardware Parts for pagers:- (i) Screws - Net+2% (ii) Shield - Net+2% (iii) Lanyard - Net+2%"</p> <p>4. The description of the import item at Sl. No. 23 shall be amended (without any change in the quantity) to read as under:- "Double Sided ESD Tape".</p> <p>5. After import item No. 46 the following item with quantity shall be added:- "47. Boots - Net+2% 48. Battery contacts - Net+2% 49. Pads - Net+2% 50. Bracket - Net+2% 51. Back up battery - Net+2% 52. Lens - Net+2% 53. Light Wedge - Net+2% 54. Snubber - Net+2% 55. Latch - Net+2%".</p>
18.	401	Engineering <u>Products</u> Sl.No. C188	<p>The description of import item at Sl. No. 1(a) shall be amended to read as:- "Super Enamelled Copper Wire / Copper Wire Rod".</p>
19.	402	Engineering <u>Products</u> Sl.No. C189	<p>The description of import item at Sl. No. 1(a) shall be amended to read as:- "Super Enamelled Copper Wire / Copper Wire Rod".</p>

20.	410	Engineering <u>Products</u> Sl. Nos. C208 to C-212	The descriptions of import item at Sl. No. 1 shall be amended to read as:- "CRGO Steel Sheets/ CRNGO Steel Sheet".
-----	-----	---	---

21.	529	Engineering <u>Products</u> Sl.No. C621	The description of the export item shall be amended to read as:- "Crowns made of tin free steel/Tin plate prime with dry blend lining printed instead of Crown made of Tin Free Sheet/ Tin Plate Prime with double ring dry blend lining printed".
-----	-----	---	---

22.	644	Engineering <u>Products</u> Sl.No.C1175	The norm covered by this entry shall be substituted by the following:-
-----	-----	---	--

Sl.No.	Item of Export	Qty.	Item of Import	Qty. Allowed
C1175	Condensor/Evaporator Coils used as Heat exchangers for Airconditioning and Refrigerator purpose.	1 kg	1. Copper Tubes refrigeration Quality-Dia 1/4"-1/2" 2. Aluminium Fin Stock thickness 0.10 mm to 0.20 mm 3. Brazing materials 4. U Bends and Tripods	1.05 kg/kg content in export product 1.10 kg/kg content in export product upto 0.5% of FOB value net to net.

23.	667	Engineering Products Sl.No. C1327	Norm covered by this entry shall be substituted by the following:-
-----	-----	---	--

Sl.No.	Item of Export	Qty.	Item of Import	Qty. Allowed
C1327	Auto Transformer (variable voltage) (a) upto 30 KVA 1 phase or 90 KVA 3 phase	1 No.	1. CRGO steel laminations/ sheets/ Coil/Slits/Cuts	2.64 kg. per KVA
			2. Copper winding wires/strips/Wire bars/Wire Rods/Cathodes	0.78 kg. per KVA
			3. Carbon in brushes/Blocks/ Rollers	5.0 Cub. Cm. Per KVA
			4. Brush Holder assembly	Net to net
			5. Servo Motor Magnets for Motors	Net to net
	(b) Above 30 KVA 1 phase or 90 KVA 3 phase and upto 130 KVA 1 phase or 390 KVA 3 phase		1. CRGO steel laminations/sheet s/ Coil/Slits/Cuts	2.11 kg. per KVA
			2. Copper winding wires/strips/Wire bars/Wire Rods/ Cathodes	0.77 kg. per KVA
			3. Carbon in brushes /Blocks/ Roller	5.0 Cub. Cm. Per KVA
			4. Brush Holder assembly	Net to net
			5. Servo Motor Magnets for Motors	Net to net

	(c) above 130 KVA 1 phase or 390 3 phase		1. CRGO Steel laminations/ sheets/Coil/Slits/ Cuts	1.71 kg. per KVA
			2. Copper winding wires/strips/Wire bars/Wire Rods/Cathodes	0.6 kg. per KVA
			3. Carbon in brushes/Blocks/ Rollers	5.0 Cub. Cm. Per KVA
			4. Brush Holder assembly	Net to net
			5. Servo Motor Magnets for Motors	Net to net

24.	672	Engineering Products Sl.No. C1343	The quantity of the import item ABS Granules at Sl. No. 8 shall be amended to read as :- "1.05 kg/kg content in the export product instead of 120 kg".
-----	-----	--------------------------------------	---

25.	13	Engineering Products Sl.No.C1391 (As amended vide Public Notice No. 50 dated : 02/02/2000)	A. COMPONENTS The description and quantity of import item at Sl. No. 7 shall be amended to read as under:- "7. Outer Gasket or Synthetic Rubber (Buna/NBR) 700 gms for 1000 Nos. Gasket".
-----	----	---	--

26.	790	Plastic Products Sl.No.H5	In the import item at S.No. 8, after the description BHT, the following shall be added without any change in quantity:- "IRGONOX - 1076".
-----	-----	------------------------------	--

27.	32	<u>Miscellaneous</u> <u>Products</u> Sl.No.K122 (Introduced vide Public Notice No. 46 dated : 03/01/2000)	<u>CORRIGENDUM</u> The quantity of import item at Sl. No. 4 shall be corrected as under:- "0.166 Sq. Mtrs."
28.	33	<u>Miscellaneous</u> <u>Products</u> Sl.No.K123 (Introduced vide Public Notice No. 46 dated : 03/01/2000)	<u>CORRIGENDUM</u> The quantity of import item at Sl. No. 4 shall be corrected as under:- "0.174 Sq. Mtrs."
29.	35	<u>Miscellaneous</u> <u>Products</u> Sl.No.K124 (Introduced vide Public Notice No. 46 dated : 03/01/2000)	<u>CORRIGENDUM</u> The quantity of import item at Sl. No. 4 shall be corrected as under:- "0.183 Sq. Mtrs."

Annexure "B" to the
Public Notice No.51
Dated: 01/03/2000

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

Sl.No.	Item of Export	Qty.	Item of Import	Qty. Allowed
A2387	FMOC-ONSU (9-Fluorenyl Methyl Succinimidyl Carbonate)	1 kg	1. Fluorene 2. Dimethyl Formamide 3. N-Hydroxy Succinimide OR (a) Succinahydride (b) Hydroxylamine HCl. 4. Ethyl Formate	2.14 kg. 3.22 kg. 1.12 kg. 1.60 kg. 1.28 kg. 1.91 kg.
A2388	CIPROFLOXA CIN LACTATE MONOHYDRA TE	1 kg	1. 2,4 Dichloro 5- Fluoro Acetophenone 2. Dimethyl Carbonate 3. Sodium Hydride 4. Dimethyl Formamide 5. Potassium Carbonate 6. Cyclo Propyl Amine 7. Piperazine Anhydride	1.54 kg. 1.74 kg. 0.52 kg. 1.74 kg. 1.14 kg. 0.30 kg. 0.798 kg.
A2389	2-Mercapto-5- Methoxy Benzimidazole	1 kg	1. Para Anisidine 2. Ethyl Acetate 3. N-Butyl Alcohol	1.28 kg. 1.00 kg. 0.51 kg.
A2390	Trinonyl Phenyl Phosphite (TNPP)	1 kg	1. Nonyl Phenol 2. Tri Iso Propanol Amine	0.9343 kg. 0.0057 kg.

A2391	Inhalers	1 No.	1. Relevant Bulk Drug (as per Drug Manufacturing Licence) 2. Aerosol Valves of relevant size 3. Aluminium Can of relevant size 4. Actuator with dust covers/ cap of relevant size	Net to net 1.01 nos. 1.01 nos. 1.01 nos.
A2392	3:4 Diamino Benzophenone	1 kg	1. Para Chloro Toluene 2. Dimethyl formamide 3. Methanol	0.953 kg. 0.200 kg. 0.250 kg.
A2393	3- Carbamoyl-4 Methyl- 6-Hydroxy N-Ethyl -2 Pyridone	1 kg	1. Ethyl Gyana Acetate 2. Aceto Acetic Methyl Ester 3. Mono Ethyl Amine 70%	0.854 kg. 0.876 kg. 0.486 kg.
A2394	Disperse Red 91 100% dyes content	1 kg	1. 1-Amino Anthraquinone 2. 1:6 Hexanediol	0.935 kg. 0.410 kg.
A2395	Vat Brown 1 (Vat Brown BRCDP) (Dye content 98%)	1 kg	1. Anthraquinone 2. Quinizarine 3. Pyridine 4. Nitrobenzene 5. Caustic Soda flakes	1.240 kg 0.552 kg 0.380 kg. 1.050 kg. 3.190 kg
A2396	Direct Yellow 11 (50% dye content)	1 kg	1. Para Nitro Toluene	0.374 kg.

A2397	Geranyl Nitrite (Min. purity 98%)	1 kg	1. Citral 2. Hydroxylamine Sulphate	1.333 kg. 0.612 kg.
A2398	Dipped Belting Fabrics (EP) (conveyor Duck / Synthetic Fabrics of Nylon 6/66 & Polyester 840 denier & above 28:72	1 MT	1. Polyester Industrial Yarn 2. Relevant Industrial Yarn (Nylon 6/66) 3. V.P. Latex 4. Resorcinol 5. Formaldehyde 6. Bonding Agent (Grill bond / coca Bond vulce Bond-E)	745 kg 305 kg 65 kg 7 kg 10 kg 5 kg
A2399	Diphenyl Isodecyl Phosphite (DPOP)	1 kg	1. Phenol 2. Isodecyl Alcohol	0.558 kg. 0.419 kg.
A2400	C-8 (3-Hydroxy Naphthalene-2 Carbonyl -(3 Morpholine - Propyl-Amine)	1 kg	1. 4- (3 Amino Propyl) Morpholine 2. BON Methyl Ester	0.600 kg. 0.841 kg
A2401	(S)-Valine-Cyclic Urea (Wing B)	1 kg	1. (L)-Valine or (S) Valine 2. Acrylonitrile 3. Methyl Chloroformate	1.837 kg. 0.95 kg. 2.25 kg.
A2402	Potassium Pyro Antimonate	1 kg	1. Antimony Trioxide 2. Potassium Hydroxide	0.978 kg. 0.300 kg.

ENGINEERING PRODUCTS

Sl.No.	Item of Export	Qty.	Item of Import	Qty. Allowed
C1501	Low Carbon Ferro Manganese	1 MT	1. Aluminium Ingot/ Aluminium Powder	500 kg.
C1502	Medium Carbon Ferro Manganese	1 MT	2. Aluminium Ingot/ Aluminium Powder	250 kg.
C1503	Continuous Cast Copper Rod/ Cathodes	1 MT	1. Copper concentrate	1.06 MT/MT of Copper content in the export product.
C1504	Cold Rolled Non Grain oriented Silicon electrical Steel Sheets/ coils in fully/ semi processed state.	1000 kg.	1. Hot Rolled Alloy Steel Coils 2. Organic Coating/ Inorganic Coating 3. Pickling Oil 4. Steel Stripping 5. VCI Rusto paper	1125 kg. 5 kg. 0.5 kg. As per packing policy As per packing policy
C1505	Hermatic Compressor	1 No.	1. Relevant Valve Plate 2. Relevant Gas pump assembly 3. Crankshaft Assembly 4. Suction Valve 5. Discharge Valve 6. Cylinder Head 7. Stator 8. PTC Relay below 7 AMP 9. Bi-metal thermostat/ motor protector	1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No.

C1506	Identifiable ready-to-use machined parts/ components made wholly or predominantly of Carbon Steel/Non Alloy Steel (not less than 90% by weight) manufactured through forging process, not elsewhere specified.	1 kg.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Forging Quality Carbon Steel/ Non Alloy Steel Bars/ Rods/ Billets/ Blooms/ Ingots (Relevant Material) 2. Chemicals Rust Preventing Oil/ Primer/ Paints 3. Miscellaneous items: Refractory material, Die Steel/ Die Blocks, Cutting Tools, Cutters Sawing Blades including bimetallic Bandsaw blades steel shots, fuel oil, heat treatment chemicals, quenching oil and lubricants. 	1.60 Kg/kg content in export 2% of the FOB value of export 4% of the FOB value of exports.
C1507	Identifiable ready to use machined parts/ components made wholly or predominantly of Alloy Steel/ Stainless Steel (not less than 90% by weight) manufactured through forging process, not elsewhere specified.	1 kg	<ol style="list-style-type: none"> 1. Forging Quality / Alloy Steel/Stainless Steel Bars/ Rods/ Billets/ Blooms/Ingots (Relevant Material) 2. Chemicals: Rust Preventing Oil/ Primer Paints 	1.60 kg/kg content in export 2% of the FOB value of exports

			3. Miscellaneous items: refractory material, Die Steel/ Die Blocks Cutting Tools, Cutters, Sawing Blades including bimetallic Bandsaw blades steel shots, fuel oil, heat treatment chemicals, quenching oil and lubricants.	4% of the FOB value of exports
C1508	Identifiable ready to use machined parts/ components made wholly or predominantly of Iron(not less than 90% by weight) manufactured through casting process, not elsewhere specified.	1 kg	1. Pig Iron	1.25 kg
<p>Note: The above norms are for the export product wholly made of Pig iron. For the export product constituting Pig Iron less than 100% and upto 90% by weight, the import requirement of Pig iron shall be proportionately reduced.</p>				

C1509	Identifiable ready to use machined parts/ components made wholly or predominantly of Carbon Steel / Non Alloy Steel (not less than 90% by weight) manufactured through Casting Process, not elsewhere specified.	1 MT	<ol style="list-style-type: none"> 1. Major Raw materials comprising of : Carbon Steel / Non-Alloy Steel Melting Scrap 2. Additives comprising of: <ol style="list-style-type: none"> a) Core Wire/Scrap/ Ingots/Shots of Aluminium b) Core Wire/Lumps Powder of Calcium Silicide (CaSi) c) Lumps / Powder of Misch Metal d) Ferro Silicon e) Ferro Manganese 3. Miscellaneous items: <ol style="list-style-type: none"> a) i) Resin Coated Sand ii) Organic binders b) i) Graphite electrode ii) Welding Electrode iii) Mould Wash / Mould coat iv) Grinding Wheel v) Refractories: <ol style="list-style-type: none"> a) Porous Plugs/Seat Blocks/ Sleevers/ Slide Gate Plates 	<p>1700 kgs.</p> <p>50 kgs</p> <p>450 kgs</p> <p>200 kgs.</p> <p>7.5 kgs.</p> <p>12.5 kgs.</p> <p>31 kgs.</p> <p>6 kgs.</p> <p>37.5 kgs.</p>
-------	--	---------	---	--

C1510	Identifiable ready to use machined parts/ components made wholly or predominantly of Alloy Steel (other than Stainless Steel) (not less than 90% by weight) manufactured through Casting Process, not elsewhere specified.	1 MT	<p>1. Major Raw Materials comprising of:</p> <p>a) Non-Alloy Steel Melting Scrap 1594 kgs.</p> <p>b) Ferro Alloys 75 kgs. comprising of:</p> <p>i) Charge Ferro Nickel/ Nickel Oxide Sinter OR Nickel 30 kgs.</p> <p>ii) Ferro Chrome 21 kgs.</p> <p>iii) Ferro Manganese 25 kgs.</p> <p>iv) Ferro Molybdenum 31 kgs.</p> <p>v) Ferro Silicon 25 kgs.</p> <p>2. Additives 6 kg comprising of:</p> <p>a) Core wire/Scrap / Ingots / shots of Aluminium</p> <p>b) Calcium silicide (CaSi)</p> <p>c) Selenium</p> <p>d) Lumps/Powder of Misch Metal</p> <p>3. Miscellaneous items</p> <p>a) i) Resin coated Sand 450 kg</p>
-------	---	------	--

623 GI/2000-6.

			ii) Organic binders	200 kg
		b)	i) Graphite Electrode	7.5 kg
			ii) Welding electrode	12.5 kg
			iii) Mould Wash/ Mould Coat	31 kg
			iv) Grinding Wheel	6 kg
			v) Refractories	37.5 kg
		a)	Porous Plugs/ Seat Blocks/ Sleeves/ Slide Gate Plates	
		b)	Direct Bonded Basic Bricks	
		c)	Monolithic/ Gunning/ Ramming/ Castables	
		d)	Dolomite / Magnesia Carbon Bricks	
		vi)	Industrial X-Ray Film (various Grades for Gamma Rays Iridium 192 & Cobalt 60)	9440 Sq. cm.
		4.	Furnace Oil/ Diesel Oil for	265 Ltrs.
		i)	Ladle Heating	
		ii)	Mould Heating	
		iii)	Heat treatment	

C1511	Identifiable ready to use machined parts/ components made wholly or predominantly of Stainless Steel (not less than 90% by weight) manufactured through Casting Process, not elsewhere specified.	1 MT	<p>1. Major Raw Materials comprising of:</p> <p>a) Stainless Steel Melting Scrap 862.5 kg</p> <p>b) Iron Flakes/ Pure Iron/ Iron Powder 387.5 kg.</p> <p>c) i) Ferro Chrome 400 kg. ii) Charge Nickel Oxide Sinter/ Ferro Nickel OR</p> <p>c) i) Ferro Chrome 87.5 kg. ii) Nickel 125.0 kg. iii) Ferro Manganese 12.5 kg.</p> <p>iv) Ferro Molybdenum 62.5 kg.</p> <p>v) Ferro Silicon 25 kg.</p> <p>2. Additives 6.25 kg. comprising of:</p> <p>a) Core wire/Scrap/ Ingots/ shots of Aluminium</p> <p>b) Core wire/ Ingots/ powder of Calcium silicide (CaSi)</p> <p>c) Selenium</p> <p>d) Lumps/Powder of Misch Metal</p> <p>3. Miscellaneous items</p> <p>a) i) Resin coated Sand 1562.5 kg.</p> <p>a) ii) Organic binders 200 kg.</p>
-------	---	------	---

			b) i) Graphite Electrode	7.5 kg.
			ii) Welding electrode	12.5 kg.
			iii) Mould Wash/ Mould Coat	31.25 kg.
			iv) Grinding Wheel	6.25 kg.
			v) Refractories	37.5 kg.
			a) Porous Plugs/ Seat Blocks/ Sleeves/ Slide Gate Plates	
			b) Direct Bonded Basic Bricks	
			c) Monolithic/ Gunning/ ramming/ Castables	
			d) Dolomite / Magnesia Carbon Bricks	
			vi) Industrial X-Ray Film (various Grades for Gamma Rays Iridium 192 & Cobalt 60)	9440 Sq.cm.
			4. Furnace Oil / Diesel Oil for	265 Ltr.
			i) Ladle Heating	
			ii) Mould Heating	
			iii) Heat Treatment	

Note: 1. The above norm is applicable only if the export product are manufactured through Electric Arc Furnace/ Induction furnace Route using Melting Scrap as shown at item No. 1(a)

2. : In case the products are manufactured through the induction Furnace Route, the item 3 (b) (i) will not be allowed.

3. : The above norms are for the export product wholly made of Stainless Steel. For the export product constituting Stainless Steel less than 100% and upto 90% by weight, the input requirements of import items at Sr. No. 1 to 3 shall be proportionately, reduced.

C1512	Refrigerator Display Cabinet (Capacity to be Indicated)	1 No.	<p>1. Electro Galvanised Steel sheets pre-painted 0.5 mm thick</p> <p>2. Relevant Stainless steel sheet 0.4 mm thick</p> <p>3. ABS/HIF with GPPS (General Purposes poly sheets)</p> <p>4. Polyurethane foam chemical total foam weight:-</p> <p>a) Polyol</p> <p>b) Isocyanate</p> <p>c) Cyclo-pentane</p> <p>5. Relevant Hermetically sealed compressors</p> <p>6. Relevant Fan Motors</p> <p>a) Evaporator cooling</p> <p>b) Compressor/condensor cooling</p> <p>7. Relevant thermostate</p> <p>8. Copper tube 6.350x0.6 mm thick</p>	<p>1.03 kg/kg content in the export product</p> <p>1.03 kg/kg content in the export product</p> <p>1.03 kg/kg content in the export product</p> <p>1.03 kg/kg of content in the export product</p> <p>1.03 kg/kg of content in the export product</p> <p>1.03 kg/kg of content in the export product one set on net to net</p> <p>on net to net basis</p> <p>on net to net basis</p> <p>1 No.</p> <p>1.03 kg/kg of content in the export product</p>
-------	--	----------	---	--

			9. Copper capillary tube 10. Relevant Filter Drier (Copper) 11. Relevant Evaporator (cu tube, A1 fin) 12. Relevant Condensor (cu tube, A1 fin)	1.03 kg/kg of content in the export product 1 No. 1 No. 1 No.
C1513	Pneumatic Tool-Clay Digger (Picks) with outside Trigger, Throttle Latch Retainer	1 No.	1. Relevant Air Inlet Nipple 2. Relevant Head Bolt 3. Relevant Piston 4. Relevant Cylinder 5. Relevant Fronthead 6. Relevant Throttle Valve 7. Relevant Latch Retainer Bolt 8. Relevant Valve Block 9. Relevant Valve 10. Relevant Chuck bushing 11. Relevant Retainer-Latch 12. Relevant Lever-Throttle Valve 13. Relevant Handle Assembly 14. Relevant Latch Ret Bolt Bushing	1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No.
Note : The import of components shall be allowed on net to net basis with accountability clause.				

C1514	Pneumatic Tool-Light Simplate Valve Temper with Bore and Stroke size 1 7/16" X 6" (36.5mm X 152.45 mm)	1 No.	1. Relevant Elbow 2. Relevant Air Strainer 3. Relevant throttle valve Lever 4. Relevant throttle Valve Body 5. Relevant throttle Valve 6. Relevant Nipple 7. Relevant Cylinder Head Assembly 8. Relevant Oil Regulating Plug 9. Relevant Upper Valve case Lid 10. Relevant Valve case 11. Relevant Lower Valve case lid 12. Relevant Exhaust Deflector 13. Relevant Piston with Plug Assembly 14. Relevant Cylinder 15. Relevant Retainer Nut 16. Relevant Retainer 17. Relevant Piston Rod Bushing 18. Relevant Piston PKG 19. Relevant Piston Bushing 20. Relevant Aluminium Butt 21. Relevant Lock nut	1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No.
Note : The import of components shall be allowed on net to net basis with accountability clause.				

C1515	Pneumatic Tool- Heavy duty Ring volve Temper with Bore and Stroke size upto 2 1/4" X 6" (two and quarter inch X six inch) (57.2mm X 152 mm)	1 No.	1. Relevant Streat Elbow	1 No.
			2. Relevant Air Strainer	1 No.
			3. Relevant Throttle Valve Lever	1 No.
			4. Relevant Throttle Valve Body	1 No.
			5. Relevant throttle Valve	1 No.
			6. Relevant Nipple	1 No.
			7. Relevant Cylinder Head Assembly	1 No.
			8. Relevant Valve Lid	1 No.
			9. Relevant Valve	1 No.
			10. Relevant valve Box	1 No.
			11. Relevant Lock Clip	1 No.
			12. Relevant Exhaust Clip	1 No.
			13. Relevant Piston with Plug Assembly	1 No.
			14. Relevant Cylinder & Bushing Assembly	1 No.
			15. Relevant Piston Packing	1 No.
			16. Relevant Lock Clip	1 No.
			17. Relevant Piston Gland nut	1 No.
			18. Relevant Piston Gland Sleeve	1 No.
			19. Relevant Butt	1 No.
			20. Relevant Lock Nut	1 No.

Note : The import of component shall be allowed on net to net basis with accountability clause.

C1516	Pneumatic Tool-Rammer	1 No.	1. Relevant Valve 2. Relevant Throttle valve lever 3. Relevant Throttle Valve Bushing 4. Relevant Cylinder Head 5. Relevant Upper Valve Case Lid 6. Relevant Valve Case 7. Relevant Lower Valve Case Lid 8. Relevant Piston & Plug Assembly 9. Relevant Cylinder & Bushing Assembly 10. Relevant Bushing 11. Relevant Piston Packing 12. Relevant Piston Bushing 13. Relevant Check Nut 14. Relevant retainer 15. Relevant Rubber Butt	1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No. 1 No.
Note : The import of components shall be allowed on net to net basis with accountability clause.				

C1517	Pneumatic Tool Clay Digger round (picks) with outside trigger Sleeve Retainer and round/Square Chuck	1 No.	1. Relevant Cylinder	1 No.
			2. Relevant Sleeve	1 No.
			3. Relevant Handle & Bush Assembly	1 No.
			4. Relevant Lever	1 No.
			5. Relevant Lever Pin	1 No.
			6. Relevant Throttle Valve	1 No.
			7. Relevant Retainer sleeve	1 No.
			8. Relevant Valve	1 No.
			9. Relevant Piston	1 No.
			10. Relevant Upper Valve Case Lid	1 No.
			11. Relevant Lower Valve Case Lid	1 No.
			12. Relevant Valve Case	1 No.
			13. Relevant Back Head Bolt	2 Nos.
Note : The import of components shall be allowed on net to net basis with accountability clause.				

N. L. LAKHANPAL, Director General of Foreign Trade